**宏胜饮料集团有限公司**

**香精二期项目设备招标公告**

**公告编号：HS240120**

受宏胜饮料集团及其关联公司（恒枫食品科技有限公司）委托，宏胜饮料集团下属供应链公司组织本次招标活动。

本次招标，旨在通过邀请符合资质及技术要求的供应商进行竞争性洽谈，选择最符合本公司需求的设备和服务。本次招标组织实施过程中的所有事项，包括但不限于程序的设定、招标评标人员的选定、招标需求和评标标准的确定等，均由宏胜饮料集团有限公司根据本公司及本次招标的实际需要确定并负责解释。宏胜饮料集团有限公司对投标方提供之方案和价格有权全部、部分或放弃采纳；投标方提供之标书必须符合招标要求，如有不符事项必须注明。

**一、招标需求**

本次香精二期项目设备招标需求见下表。详细需求待报名且审核通过后与相应技术部门对接。

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 产品介绍 | | | | | | | |
| **茶粉：**设计产能4吨/天。每批次处理茶叶600kg/h。每天24h连续生产。 粉末油脂(植脂末)：设计产能11吨/天。液体Brix50-70%，每小时进料750kg.粉末香精：设计产能10吨/天。 植物浓缩液：设计产能4吨/天，茶叶300kg/h，茶浓缩液1吨/h。按照每年6吨茶浓缩液需求量，计划每年生产6天。每天每批次处理300kg茶叶，生产浓缩液1000kg/批。 | | | | | | | |
| 项目公司 | 类型 | 涉及产品 | 工艺 | 标段 | 设备名称 | 设备功能 | 数量 |
| 恒枫食品科技有限公司 | 生产设备 | 茶粉 | 原料处理 | 标段1 | 粉碎机 | 处理量300-600kg/h,茶叶原料粉碎 | 1 |
| 茶粉 | 原料处理 | 标段2 | 筛分机 | 处理量300-600kg/h,振动筛分 | 1 |
| 植物浓缩液 | 原料处理 | 标段3 | 切草机 | 400kg/h | 1 |
| 茶粉 | 提取粗滤 | 标段4 | 逆流提取系统 | 茶叶500-800kg/h，茶水比1:8-1:12，含投料、挤茶、茶渣运输、粗滤、卧螺离心机，1套控制系统 | 1 |
| 茶粉、植物浓缩液 | 精滤 | 标段5 | 碟片分离系统 | 8000kg/H分离能力，进口 | 2 |
| 茶粉、植物浓缩液 | 精滤 | 标段6 | 陶瓷膜过滤系统 | 6000-7500kg/H，一用一备,≤15℃ | 2 |
| 茶粉、植物浓缩液 | 浓缩配料 | 标段7 | 反渗透膜浓缩系统 | 7000kg/H，一用一备，25-35℃，brix：1.5%浓到15-18% | 2 |
| 茶粉 | 浓缩配料 | 标段8 | 蒸发浓缩系统 | 1000kg/h水蒸发量，brix：从10%浓到30-50%，蒸发温度45-60℃，蒸发方式：降膜/MVR/CT | 1 |
| 茶粉、植脂末 | 喷雾干燥 | 标段9 | 喷雾干燥系统 | 水蒸发量300L/h，进风温度140-200℃，出风温度：70-90℃，进料温度50-70℃，进料brix35-70%，粉末成品含水量＜3wt%；  2、三级干燥，配固定床和外置流化床、振动筛（粉末油脂专用） | 1 |
| 茶粉 | 灌装 | 标段10 | 拌粉机 | 1000kg处理量，带防爆 | 1 |
| 茶粉、植脂末 | 灌装 | 标段11 | 粉末灌装机 | 450-700kg/h，包装规格20-25kg/袋，双层袋包装 | 1 |
| 粉末香精 | 粉末香精 | 标段12 | 拌粉机 | 200-400kg处理量，带防爆 | 1 |
| 粉末香精 | 粉尘防爆 | 标段13 | 防爆 | 防爆灯、防爆柱等 | 1 |
| 植物浓缩液 | 杀菌灌装 | 标段14 | 单头小袋无菌灌装系统 | 5~25kg，无菌铝箔袋灌装 | 1 |
| 实验/中试设备 | / | 喷雾干燥 | 标段15 | 喷雾干燥器 | 水分蒸发量：5 kg/h。入口温度＞140℃，压力式。 | 1 |
| 均质 | 标段16 | 高压均质机 | 生产流量：20 L/h。最大工作压力：200 Mpa | 1 |
| 造粒 | 标段17 | 流化床 | 最高进风温度：200℃。处理量：500-1000 g/批 | 1 |
| 杀菌 | 标段18 | UHT杀菌机 | 生产流量范围：50-80L/h。最高杀菌温度：150℃。杀菌时间：15s/30s | 1 |
| 浓缩 | 标段19 | 热蒸发浓缩 | 蒸发温度45-60摄氏度，蒸发量5-10kg/h，Brix10-50%，蒸发方式降膜/MVR/CT。 | 1 |

注：以上部分标段设备清单及参数可能会有调整，以我司技术部门最终确认为准。

**二、供应商基本要求**

1. 资质要求：
2. 投标方必须具有独立法人资格，资质等级和经营范围应与投标设备及工程相适应。
3. 投标方必须具有独立订立合同的权利，在专业技术、设备设施、人员组织、业绩经验、资金、售后服务等方面具有相应的资格和能力。
4. 投标方从事投标货物制造、销售以及售后服务经验不少于五年，注册资金必须在100万人民币以上；
5. 能根据需方要求响应应急需求。
6. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。
7. 遵守国家法律、法规，具有良好的信誉和商业道德，没有行贿受贿、偷税漏税及欺诈行为，没有发生重大经济纠纷和走私犯罪记录。
8. 具有履行合同的能力和良好的履行合同记录。
9. 不得有串标、虚假陈述、伪造变造文件等欺诈行为，否则取消投资资格。
10. 投标单位在参加本次招标活动中，必须由本单位的法人代表或者全权代表参加，不得委派其他人参加，若有发现均按弃标处理。
11. 投标人应有商务负责人和技术负责人，确保招标方现场询标。
12. 质量要求：符合相应的国家标准或行业标准，以及技术部门和使用部门要求。

**三、联络人及联系方式**

孙涛：电话19967308762（商务）邮箱：tao.sun@h-shgroup.com

施建强：电话18143452060邮箱：jianqiang.shi@h-shgroup.com

洪鹏：电话17605881755邮箱：peng.hong@h-shgroup.com

王根女：电话15868851564邮箱：gennv.wang@h-shgroup.com  
叶田：电话15158113038邮箱：tian.ye@h-shgroup.com

陈雄：电话15088688632邮箱：xiong.chen@h-shgroup.com

**四、报名方式及需提供的资料**

1. 报名表必须真实、详细填写；

2. **请将相应的资质资料、[报名表在报名截至日前加盖公章，将扫描件发到电子邮箱sd@h-shgroup.com](mailto:报名表在报名截至日前发到电子邮箱xuwf@wahaha.com.cn)。同时，报名表请同时提供word文档，所有文件请打包压缩成一个文件，文件命名为XX公司标段XX报名材料。**

3. 若报名材料存在不真实，我司将取消未来5年内合作。

4.所要提供的资料至少包括以下文件：

1）投标人代表授权书（附件一）

2）供应商调查表（附件二）

3）投标承诺书（附件三）

4）投标人简介，包含公司规模、经营业绩、投标单位三年内用户清单等（附件四）

5）如投标人中标，需按照本标书协议模板签订合同（附件五）。

6）投标人认为必要的其他技术资料。

**五、投标报价**

1. 投标报价以人民币为结算货币。

2. 投标报价：含增值税（13％），包含货物的供应、运输、装卸、安装、调试以及售后服务等相关费用。

如遇税率政策调整，含税价格按照结标不含税到仓单价乘以调整后税率执行，并开具相应的增值税专用发票。

**六、招标大致流程：**

1. 本次采用线上招标的形式，各个环节通过邮件的方式通知。

大致流程：报名→初审→审核→技术沟通→报价→开标→结标→签订合同

特此公告！ 自公告之日起至2024年1月31日17：00（报名截至时间），接受报名咨询。

2. 开标程序：收到各投标方第一轮报价后即开始评标流程，评标由招标方设立的招标项目小组负责，预计进行2-3轮报价后，确认入围供应商，每一轮公布最低价并淘汰最高价，最终由招标小组就投标方进行资质、商务、技术和综合性等的审查、评估和比较，初步确定拟中标单位。

3. 结标：招标小组评标结束后，按本公司审批流程和权限由最终审批人审批确定中标单位及价格。

**宏胜饮料集团有限公司 招标小组**

2024年01月19日

**附件一：**

**香精二期项目设备招标报名函**

致：**宏胜饮料集团有限公司**招标小组

注册于 （地 址） 的 （公司名称） 现报名参加宏胜饮料集团有限公司组织的香精二期项目设备招标标段 （项目编号:HS240120），现向贵司申请领取该项目的招标文件。

本公司将报名：

本公司决定将委派

（职务） （姓名） （联系电话）

参加该项目的投标活动。

特此函告。

报名人名称：

（公 章）

日 期： 年 月 日

**注：请第一时间完成报名函，并且提供营业执照及其它资质文件，扫描发邮件或者传真。**

**附件二：供应商资料**

**供应商调查表**

**供应商名称：**

**填表日期：**

**填表承诺：**

我公司诚信经营，所填内容完全属实，如有虚假愿意承担法律责任。

法定代表人：

（签字并加盖公章）

**附件三：投标承诺书**

**投 标 承 诺 书**

宏胜饮料集团有限公司：

我们已仔细阅读贵司的《HS240120香精二期项目设备招标公告》，并完全理解。经认真研究，我们决定参加投标。特向贵司做出以下承诺：

1、我们愿意遵照招标文件中的相关内容和合同条款以及其它一切要求投标。

2、我们愿意提供招标文件要求的所有文件资料，并保证这些资料均为真实、完整、有效和合法的。

3、我们愿意接受并配合贵司对整个招标过程进行的管理，若我们在投标过程中有任何违反招标文件的行为，愿意按照招标文件的规定接受贵司的扣罚。

4、我们理解、尊重并接受贵方按照自身的实际需要设定招标程序，组织评标、决标，选择最适合贵司的中标人。因此，贵司不一定必须接受最低报价投标，对决标结果也没有解释的义务。

5、如果我们中标，我们将严格履行招标、投标文件及双方签订的合同中规定的各项要求。

6、若我们有下述任一项行为的，愿意赔偿由此给贵司（或实际采购公司等贵司关联公司）造成的一切损失，并同意贵司扣罚已缴纳的 万元投标保证金作为违约金：（1）我们提供的营业执照、资质证书、授权书等投标文件存在伪造、变造、虚假陈述等欺骗性内容的。（2）我们中标后不同意签订合同的。（3）恶意投标。（4）招标文件中另以“没收投标保证金”等方式表述的旨在扣罚投标保证金的情况。

7、我们将对贵方招标文件所涉及的贵公司商业秘密严格保密，不会以任何形式传播、泄露招标文件的内容以及最后的招标结果。

特此承诺！

**我们的联系方式：**

投标单位：

地址： 联系人：

电话： 传真：

法定代表人： 电子邮箱地址：

投标单位（公章）：

法定代表人（签字）：

委托代理人（签字）：

投标日期：

**附件四：投标人简介**

**一、公司基本情况**

|  |
| --- |
| 供应商全称： 并加盖公章 |
| 公司曾用名： |
| 所属国家： 所属地区（省）： |
| 所属城市（市）： 邮政编码： |
| 电话： 传真： 电子信箱： |
| 公司办公详细地址： |
| 生产工厂详细地址： |
| 公司法人姓名： 法人联系方式： |
| 公司投资人姓名：  各自的投资比例： |
| 业务联系人姓名：  电话： 传真：  电子信箱： 手机： |
| 质量联系人姓名：  电话： 传真：  电子信箱： 手机： |
| 财务联系人姓名：  电话： 传真：  电子信箱： 手机： |
| 公司营业范围： |
| 公司开户银行： 银行账号： |
| 税号： |

**二、经营状况**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 公司性质 | □生产型 □贸易型（代理） □其它：（ ） | | | | | | |
| □国有企业 □民营企业 □合资企业 □外资企业 □其它：（ ） | | | | | | |
| □一般纳税人 □小规模纳税人 □其它：（ ） | | | | | | |
| 资金实力 | 注册资本 | |  | | 库存金额 | |  |
| 流动资金 | |  | | 固定资产 | |  |
| 上年销售额 | |  | |  | |  |
| 公司人数 |  | | | 公司网站 | |  | |
| 是否上市 |  | 上市年份 |  | 股票代码 | |  | |
| 公司面积 | 占地面积 ㎡ ，建筑面积 ㎡ 。 | | | | | | |
| 公司近三年主要业绩 | 年份 | | 公司销售收入 | | | 主要产品销售收入 | |
| 2023年 | |  | | |  | |
| 2022年 | |  | | |  | |
| 2021年 | |  | | |  | |
| 主要产品介绍： | | | | | | |
| |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 主要客户名称 | 联系人/联系电话 | 客户行业 | 去年供货（万元） | 业务比重 | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | | | | | | | |
| 企业荣誉 |  | | | | | | |

**三、人员情况**

我公司共有职工名。其中管理人员名，设计人员名，工人名。 在管理人员中，具备本科以上学历或中级职称的有人。在设计人员中，具备高级职称的有人，具备中级职称的有人。设计人员有年的设计经验。

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **公司主要负责人介绍** | | | | | | |
| 职 务 | 姓名 | 年龄 | 任职时间 | 学历 | 职称 | 联系电话 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

**四、生产设备情况**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 主要生产设备状况 | 设备名称 | 型号 | 产地 | 数量 | 其他 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**五、质量技术情况**

我公司（有/无）专门的质量控制部门。如有，质量控制部门是 ，质量管理人员有人，负责人是。质量管理控制人员是（专职/兼职）的。

我公司通过的质量认证体系是：。产品在出厂之前，有（专职/兼职）人员进行检验合格后，方准予出厂。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 检测设备 | 类别 | 仪器名称 | 检测精度 | 型号及厂家 |
| 在线检测 |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| 实验室检测 |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| 产品执行标准 |  | | | |
| 质量体系认证情况 |  | | | |

**六、供应链情况**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 主要上游原料状况 | 主要的上游原料品种 | 年使用量 | 相关厂商 | 工厂年生产能力 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |
| 订单响应时间 | □随时可发。□≤3天。□1周以上。□2周以上。□一个月以上。  □其它（） | | | |
| 紧急订单响应 | □无。□有（小时） | | | |
| 订单送货范围 | □全国范围 □区域范围 □本省内 □本市内 □需自提 | | | |
| 主要运输方式及运输设备数量 | 主要送货方式：自有□外包□  自有运输车辆： | | | |

**七、其他申明**

1、是否在娃哈哈集团在职、离职员工在我司任职：

□是 □否

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 姓名 | 现任岗位 | 姓名 | 现任岗位 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

2、是否在娃哈哈集团在职商务、技术部门员工，与我司存有亲属等关系：

□是 □否

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 我司员工姓名 | 任职岗位 | 娃哈哈员工姓名 | 现任岗位 | 双方关系 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**八、附件：证件资料**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 证件名称 | 要求 |
| 1 | 营业执照正本复印件 | 必须 |
| 2 | 上年度财务报表(资产负债表、利润表、现金流量表）（加盖公章） | 必须 |
| 3 | 生产许可证副本及明细复印件 | 如有必须 |
| 4 | 供货产品企业标准复印件 | 如有必须 |
| 5 | 产品规格书 | 如有必须 |
| 6 | 产品配料表 | 如有必须 |
| 7 | 海关卫生证书复印件 | 如有必须 |
| 8 | 产品流通许可证（贸易或代理商提供） | 如有必须 |
| 9 | 产品代理资格证复印件 | 如有必须 |
| 10 | 标签自查表 | 如有必须 |
| 11 | 标签样本 | 如有必须 |
| 12 | 其他特种行业证件 | 如有必须 |
| 13 | 外检报告复印件 | 如有必须 |
| 14 | 主要荣誉复印件 | 如有必须 |
| 15 | 公司组织架构图 | 如有必须 |
| 16 | 公司宣传册（包括供应商厂区照片和产品介绍），没有宣传册则提供厂区正面照片 | 如有必须 |
| 17 | 生产工艺流程图 | 如有必须 |

**附件四：合同模板**

**通用设备购销合同**

合同编号：

签订地点：

签订时间： 年 月 日

甲方（需方）：

乙方（供方）：

根据《中华人民共和国民法典》及有关法律、法规规定，甲、乙双方本着平等、自愿、公平、互惠互利和诚实守信的原则，设备购销的有关事宜协商一致订立本合同，甲乙双方共同遵守履行。

1. **合同基本条款**

**第一条、合同内容**

1.甲方依据本合同的规定向乙方采购相关设备，乙方按照本合同的要求向乙方提供相应的产品与服务。

2.品名、规格、数量、价格、税率、交货期等具体明细详见附件一《设备清单》。

**第二条、合同期限：**自 年 月 日至 年 月 日届满。

**第三条、合同费用及支付方式**

1.合同价格：详见附件一《设备清单》。

2.履约保证金：

（1）乙方同意向甲方交纳\_\_\_\_万元履约保证金。履约保证金采取以下第（ ）交付方式：

1)本协议签订后7个工作日内交付；

2)在应付货款中扣除；

3)投标保证金直接划转。

（2）乙方执行合同过程中，因产品、服务质量问题等违约行为，而需要向甲方支付违约金、赔偿金的，甲方有权直接从履约保证金中扣除，但甲方应当及时通知乙方。履约保证金被扣除后乙方应在三个工作日内补足。履约保证金在合同执行完毕后无息退还。

3.支付方式：

（1）合同项下所有设备乙方送货到甲方指定地点，甲方对设备规格、数量、外观质量验收合格后，凭甲方签署的开箱单，支付应付款项\_\_\_\_\_%的货款。所有设备调试完毕，初步性能验收合格后\_\_\_\_\_\_天内，凭甲方签署的调试验收单，支付应付款项\_\_\_\_%货款。所有设备运行\_\_\_\_\_\_年无异议，需方向供方支付剩余\_\_\_\_\_%货款。

（2）本合同的费用/货款由甲方向乙方以 转账 方式支付。

乙方单位名称：

乙方开户银行：

乙方银行帐号：

4.乙方应当提供符合甲方要求的真实、有效的增值税专用发票，否则因发票产生的一切损失由乙方承担，如造成发票遗失，甲方概不负责。乙方迟延提供发票，或提供的发票不符合甲方要求，则甲方可拒绝付款并不承担违约责任。

5. 税率政策调整：本合同约定的增值税税额以本合同签署时甲方明确并适用的增值税税率为基础计算得出，如甲方适用的关于本合同的增值税税率发生变化，则自变更之日起，乙方应按变更后的增值税税率支付增值税金额，并遵照不含税价款不变的原则，相应调整合同含税总价款。

6.乙方开具发票（包括以扫描或网页截屏方式提供已开具发票的相关信息）后，不得无故作废。如因合法理由必须作废发票的，应在发票作废的当日制作《发票作废告知函》（样本见附件）发至需方约定的采购联系人邮箱及需方财务人员联络邮箱：[\_\_\_\_\_@h-shgroup.com](mailto:**@h-shgroup.com)，并将书面《发票作废告知函》寄交甲方。乙方如无合法理由作废发票，或发票作废后未及时按约定方式通知甲方，乙方应按发票金额的5%向甲方支付违约金，且由此产生的责任和甲方损失（包括但不限于财税罚款、滞纳金、需方垫付税款损失等）均由乙方承担。

**第四条、交付期与地点**

1.交付期按以下第（）方式执行：

（1）接到甲方通知\_\_\_\_\_天内到货；

（2）\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_日具备交货条件，接到甲方通知\_\_\_天内交付；

（3）双方约定合同签订后\_\_\_\_\_天内交货；

（4）其他约定方式\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

2.交货地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

3.送货应随货附出货质检报告单、产品合格证以及书面送货单，送货单应列明：合同号、产品名称、规格型号、数量、送货时间、等信息。同时附合同约定的货物相关资料，无资料或资料不全的甲方有权拒收货物，并视作未交货。

**第五、质量标准**

1.乙方保证本合同项下所有设备产品是全新的，未曾拆装、使用过，材料最优，做工一流。

2.产品须符合以下第（）项质量标准和要求（可一项或多项，详见附件），各标准之间若有矛盾的，从严执行。

（1）国家标准，标准名称为：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_；

（2）行业标准，标准名称为：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_；

（3）乙方（和/或制造商）企业标准，标准名称为：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_；

（4）甲方提供或确认的设计图纸（见附件）；

（5）其他：按照技术附件约定标准。

3.乙方理解并同意：甲方为保障、提高其产品质量，有权对其内控企业标准进行修订，和/或选用其他相关质量标准。但甲方修订、增加标准的，应至少提前30天通知乙方。

**第六条、质量保证及服务**

1.内在质量异议期：安装调试完毕，初步性能验收合格投入使用后\_\_\_\_\_月内，设备如有严重质量问题，甲方有权放弃保修，要求乙方退货、赔偿。

2.保修及维修：

（1）安装调试完毕，初步性能验收合格并投入使用之日起乙方负责供货范围内所有整机免费保修\_\_\_\_\_年。

（2）乙方负责终身维修。

（3）保修及维修期内，乙方应在接到甲方要求服务的通知后\_\_\_\_\_\_\_小时内赶到现场，在\_\_\_\_\_\_小时内修复。

**第七条、货物的包装及运输**

1.乙方负责运输并承担相关费用，运输方式为：汽车运输。

2.货物运至交付地点之前的运费、保险、装车等费用由乙方承担。货物的卸车及费用由\_\_\_\_方承担。若卸车由甲方承担的，乙方应在货物到达5日前书面通知甲方设备的名称、数量、毛重、净重包装尺寸等，以便甲方做好卸车的准备工作。

3.包装：乙方应对货物进行妥善包装，确保达到甲方的技术要求并采取符合安全运输、足以保护货物的包装标准，包装费用由乙方承担。包装外应标注有收货人、货物名称、规格型号、数量等信息，并应附有质量检验合格证。

**第八条、安装调试及培训**

1.乙方提供免费的设备安装调试服务。为保证设备及时地完成安装调试，结合设备安装调试的实际情况，双方同意按以下第（ ）种方式执行：

(1)乙方提供免费上门安装调试服务。

(2)乙方委托甲方进行安装调试，乙方提供调试前、调试中和调试后的技术指导工作。若甲方认为无法独立完成安装调试的，乙方应在接到甲方通知后3个工作日内到达现场提供安装调试服务。

2.安装调试时间：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

3.安装调试的各方职责:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

4.培训时间：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

5.培训内容：设备使用要求、设备维护保养方法等。

6.供方配备的培训资源（培训师、培训设备等）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

**第九条、验收**

1.到货后，甲方依据合同约定、装箱单、技术资料等对货物数量及外观质量进行初步验收。验收合格后签署开箱单，作为付款凭证之一。

2.安装调试完成后，甲方依据本合同约定对设备进行初步性能验收。验收合格后出具调试验收单，作为付款凭证之一。

3.设备运行\_\_\_\_\_年后，甲方依据本合同约定对设备进行最终性能验收。最终性能验收合格后付清余款。

4.如乙方对甲方的验收质检结果有异议，在接到甲方通知后两天内可要求甲方复检，乙方未依约提出异议，视为认同甲方验收结果；如乙方对复检结果仍有异议，则提交乙方指定的第三方复检，第三方复检费用由乙方承担，第三方复检结果作为最终结果，双方均不得再对复检结果提出异议。

5.货物经甲方验收合格并甲方出具书面验收合格文件后，方视为货物验收合格。货物经甲方验收合格不视为免除乙方瑕疵担保义务；即，如货物仍存在质量问题，甲方仍有权要求乙方承担产品责任。

6.如货物经甲方验收不合格的，则甲方有权要求乙方限期采取包括换货、调货、修理、重做、等一切必要措施，由此产生的费用均由乙方承担；同时，甲方仍可追究乙方延迟交货的违约责任。

7.具体验收方法、内容详见附件五。

**第十条、质量问题处理**

1.如乙方所交付的货物质量不符合本合同质量要求，甲方有权拒收货物，货物已收的，甲方有权予以退回，由此产生的费用由乙方承担；由于乙方产品质量的原因给甲方造成的损失，应由乙方负责。

2.若甲方在收讫货物后向乙方提出质量异议，乙方应于3天内给予答复并提出解决办法。如甲方同意继续履行的，乙方应在接到异议之日起15天内负责完成补齐、更换等补救措施，并承担相应费用。如乙方不能按时完成补齐、更换等补救措施的，视作不能交货。

3.在使用乙方产品的期间出现质量问题，在甲方提出产品内在质量异议后，乙方应在3天内给予答复并提出解决办法。若属乙方产品的质量问题，乙方须按甲方的要求及时处理，并承担处理质量问题所产生的所有费用。如乙方提供的产品在使用过程中因存在非甲方造成的产品质量问题而导致损害消费者利益，甲方根据有关法规追究乙方法律责任及要求乙方赔偿有关的损失。甲方的货到验收行为并不能免除乙方依据本条所应承担的义务及责任。

4.质量问题处理过程中，超过约定时限的，乙方承担仓储费用。超期10天内，费用按1.5元/天\*铲板。超期10天以上按3元/天\*铲板。

**第十一条、技术资料**

1.本合同所涉及设备的技术资料详见供货范围，乙方须在向甲方交付设备的同时，将该等技术资料（包括一份电子文本及两份纸质文本）交付甲方。其中一份纸质文本随货交付甲方，另外一份纸质文本交与杭州娃哈哈集团有限公司设备工程部，地址：杭州市经济技术开发区12号大街。

**第二章 双方的权利与义务**

**第十二条、双方的权利与义务**

（一）甲方的权利与义务：

1.甲方应正确使用设备，因甲方操作不不当造成设备损坏的乙方不负责任。

2.甲方应在规定的时间内及时支付费用。

（二）乙方的权利与义务：

1乙方保证所提供的设备性能良好。

2.如果甲方在使用设备时出现质量问题，甲方负责调换维修。

3.乙方应妥善保存甲方提供的图纸、菲林等生产资料，不得向第三者出售、公开、泄露，保证不在生产货物以外使用。乙方使用结束，应将前述资料完整归还甲方。

4.乙方应严格遵守保密义务，不得将合同涉及的商业机密透露给其它公司。

**第三章 违约责任及争议解决方式**

**第十三条、违约责任**

1.乙方不能交货的，按不能交货部分金额的20%向甲方支付违约金。乙方逾期交货，则分段计算逾期违约金：逾期7天内，向甲方支付逾期交货部分金额0.5%/天的违约金；逾期超过7天（含7天），则超过7天（含7天）的期间，按逾期交货部分金额1%/天的违约金；超过15天（含15天），视为不能交货。乙方逾期交货或者不能交货的，甲方有权向其他供应商应急采购，因此而产生的费用、差价损失等损失由乙方承担。

2.乙方提供的产品质量与本合同要求不符的，甲方有权拒付货款，同时供乙方应按合同金额的10%向甲方支付违约金。

3.甲方逾期付款的，按银行同期存款利率支付逾期利息。

4.禁止债权转让：对本合同乙方对甲方所享有的债权，乙方不得转让或抵押给任何第三方，否则视为乙方违约，其转让对甲方不产生效力，同时乙方应按合同金额10%向甲方支付违约金，甲方有权从向乙方应付货款中扣除该违约金。

5.乙方法定代表人、企业名称、开户账号等关键信息变更，需及时通知甲方，并经甲方确认，方可按变更后信息继续履行合同。未及时通知甲方，甲方有权单方面解除合同，因此造成损失的，由乙方承担所有责任。

6.乙方有其他违约行为（包括违反附件相关约定）的，按违约部分金额的10%向甲方支付违约金。乙方应当支付的违约金、赔偿金等债务甲方可以在应付货款中抵扣。

7.任何一方违约，给对方造成损失，违约金不足弥补的，违约方应另行支付损害赔偿金。

**第十四条、争议的解决**

1.双方在履行本合同过程中发生的任何争议，均应由双方友好协商解决；协商不成的，可向合同签订地人民法院提起诉讼。

**第四章 商业贿赂**

**第十五条、商业贿赂**

1.乙方承诺：在业务往来过程中，包括但不限于在谈判、签订合同及实际履行过程中，不向甲方工作人员赠送现金、物品或以其他任何方式给甲方工作人员好处或利益。

2.若乙方违反以上承诺，则甲方有权对有关工作人员洽谈、签订及执行合同的行为部分或全 部不予认可，同时甲方有权采取以下措施：

1）取消或永久取消乙方作为甲方企业客户的资格；

2）单方面解除双方签署的一切合同，因合同的解除及乙方违反合同给甲方造成损失的，乙方应负责全额赔偿。

3.乙方有义务向甲方举报甲方企业工作人员的索、收贿行为。

**第五章 合同的变更和解除**

**第十六条、合同的变更**

1.合同如有变更，双方须以书面为准。

**第十七条、合同的解除**

1.甲乙双方协商一致，可以解除本合同。

2.有下列情形之一，一方可单方解除合同，但应及时通知对方：

（1）乙方不能交货；

（2）乙方履行本合同主要义务与合同约定不符。

（3）乙方迟延交货，经甲方催告，在催告要求的期限内仍未履行。

（4）乙方有其他违约行为，致使甲方无法实现合同目的。

3.任何一方因不可抗力不能履行合同的，可根据不可抗力的影响部分或全部免除责任。不可抗力是指不能预见、不能避免并不能克服的自然灾害、战争、罢工、骚乱。一方因不可抗力不能履行合同的，应及时通知对方，并应在不可抗力事件发生后十五天内取得事故发生地有关主管部门的书面证明资料并提供给对方。不可抗力事故的持续时间超过\_\_四\_\_周的，甲方有权解除合同。

4.合同的解除不影响因本合同遭受损失方向另一方追究损害赔偿责任。

**第六章 其他约定**

**第十八条、其他约定**

1.保密条款：

（1）本合同双方须对合同涉及的商业秘密承担保密义务（商业秘密包括但不限于价格及折扣、对方技术工艺、对方的生产经营情况等内容）。

（2）保密期限为合同商谈期间及合同生效日起 年。

2.有新增物资（本合同中未提及的），甲方应在传真订单中注明，如乙方接受，除订单另有约定外，均按照本合同有关规定执行。

3.乙方的用工、用电、环保必须符合国家相关的法律法规，否则引起的纠纷、损失与甲方无关，由乙方全部承担，若因此造成的甲方损失，也将由乙方全部承担。

4.双方未行使或部分行使或延迟行使本合同项下的任何权利，不构成对该权利或任何其他权利的放弃或变更，也不影响其进一步行使该权利或任何其他权利。

5.双方同意：任一方的通知文件若送达至本合同页首记载的对方联系地址或以电子邮件方式送达至对方联系电子邮箱即视为已经送达。联系地址、电子邮箱若有变化，应当及时以书面方式通知对方。

6.本合同如有未尽事宜，应按照中华人民共和国的法律、法规执行。

7.本合同附件《设备清单》、《供货范围及描述》、《技术描述及性能》、《设备调试、培训、保修及售后服务》、《设备验收标准与方法》、《易损备件价格清单》为合同的正式组成内容，与本合同具同等效力。

8.乙方已阅读本合同及附件的所有条款，并就合同条款与甲方进行了充分的沟通交流，乙方对本合同及附件条款的含义及相应的法律后果已全部通晓并充分理解。

本合同一式 份，双方各执 份。均具有同等法律效力，法定代表人或委托代理人签字并加盖公章后生效。

本合同共 页，自双方盖章之日起生效。

|  |  |
| --- | --- |
| 甲 方 | 乙 方 |
| 名称（章）： | 名称（章）： |
| 地址： | 地址： |
| 法定代表人： | 法定代表人： |
| 委托代理人： | 委托代理人： |
| 开户银行： | 开户银行： |
| 账号 | 账号： |
| 税号： | 税号： |
| 邮政编码： | 邮政编码： |
| 电话： | 电话： |
| 传真： | 传真： |

**附件一：设备清单**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 产品名称 | 规格型号 | 数量 | 不含税单价 | 税率 | 不含税金额 | 增值税税款 | 含税总价 | 交货日期 | 备注 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 合同总金额 | 大写： 小写： | | | | | | | |
| 以上价格含包装费用，包装物不回收 | | | | | | | | | |

**附件二：供货范围及描述**

**附件三：技术描述及性能**

**附件四：设备调试、培训、保修及售后服务**

**一、设备调试：**

1.在甲方做好安装前的工作后设备到达安装现场，乙方将根据双方确认的时间表安排安装调试人员到达现场指导设备的开箱、就位，进行设备安装、调试、试运行及设备性能测试和验收。

2.乙方在设备到达买方工厂前两周提供设备安装调试过程中所需由甲方提前准备的通用型工具、油类等其他物品清单。

3.甲方提前一周向乙方确认开箱就位安装调试时间，乙方须在双方确认的时间内安排技术人员到达甲方设备安装现场进行安装，三天内到达甲方，并在水、电、气等配套设施及相关物品、操作维修人员等要求到位后，在一星期内调试完毕，达到正常的生产要求。

4.因零部件漏发、不合用或缺损所导致的设备安装调试进度延误由乙方负责。

5.在调试完成后提供设备及操作屏带注释的程序源代码。

6.压缩空气：最低压力为6Bar,压缩空气的流量为0.5m3/min。甲方负责将压缩空气接至乙方指定的接入点（主柜，共四个接入），其余由乙方负责。

7.电力：总用量为9.65kw，三相，380V ±7.5%，50Hz±2%，甲方负责将动力线接至乙方指定的接入点（主柜，共一个接入点），其余由乙方负责。

1. **设备培训：**

1.现场培训：

在工程安装现场甲方需安排工人配合乙方人员一起进行工程安装及调试工作，乙方负责对甲方人员在工程现场的操作及维护培训工作。

安装调试完成后，乙方为甲方提供现场培训，并提供纸质及电子培训资料。培训内容包括：单机操作流程培训、主机设备维护、保养培训、现场实战培训、设备故障诊断培训、设备清理方法及要求培训等。

2.培训计划

|  |  |
| --- | --- |
| 培训内容 | 现场操作与设备性能培训 |
| 培训对象 | 车间管理人员、维修人员与操作人员 |
| 培训人数 | 不限人数 |
| 培训日期 | 设备调试期间及调试结束后的10天内 |
| 培训时间 | 10-15天 |
| 培训教师 | 调试工程师、自控工程师 |
| 培训地点 | 甲方生产基地 |

1. **保修及售后服务：**

1.乙方需提供预防性维护内容、维护周期表、设备设施完好状态等。

2.供设备的所用耗材清单，列出：品牌、规格型号，单机所需数量，更换周期和年度消耗量。

3.提供设备的备件（含易损件）清单，列出：品牌、规格型号或代码编号。

4.乙方提供终身免费服务。

5.2年的质量保证期，有效日为安装试车完成验收日起。如因机器设计或质量方面出现故障导致停止生产时，需要重新确定保修期限起点。

6.机器试车后于保修期限内电子零件故障需由供应商负责免费供应修缮或更换。

7.质保期内出现有缺陷的安装、非人为原因造成的部件损坏，乙方应免费进行维修、改进或更换；并保证提供的零部件全部为全新未使用的部件。

8.质保期内，乙方应负责对设备进行免费保修。在接到买方要求维修的通知后，乙方应在4小时内给予买方答复。如需现场支援，所需设备零件在24小时内送到公司；前来处理故障的合格技术人员应在24小时内赶到公司。

9.质保期内乙方工程师免费到买方现场进行设备检查和保养工作，每年至少一次；乙方工程师在买方现场的工作时间每次为期2～3天。每次派出1～2名乙方工程师（电气及机械工程师各1名）。乙方工程师每次到买方现场进行设备检查和保养的时间以甲方的通知为准，甲方需要提前1～2周通知乙方。

10.乙方保证二十年内能方便的采购到所供货物的相关配件，如出现零备件停产或升级换代等原因，乙方应有义务提供新的零备件替代方案并保证设备功能的正常使用，并保证以不高于销售时市场价优惠八折的价格提供优质的零配件。

11.当乙方的产品有重大改进时，随时向甲方提供相关信息，并在甲方的要求下，乙方将以成本费进行改进。

**附件五：设备验收标准与方法**

**1.验收组成**

（1）到货清点验收：设备到达甲方后，甲方应当在到货后按照附件一“供货范围”对货物的数量、包装、外观质量进行初步验收。到货内容与供货范围有任何不符或者包装破损、外观存在缺陷等被视为不合格，应由乙方采取补足等措施，并由乙方承担由此产生的费用。

（2）供货范围安装完成后的初步验收：

1）按照技术文件（设备布局图和安装手册）完成设备的机械组装；

2)设备的所有组成部分已按布局图正确定位和安装；

3)产品管道已正确安装和连接；

4)供电电缆，通信及控制系统已正确安装和连接；

5)调试（包括单机及系统的调试）生产计划已提供。

(3)设备性能，效率验收：验收日期需由乙方和甲方商定后确定。验收标准见本附件的验收标准。

验收时间、方式、标准及人员见下表：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 选项 | 方式 | 选项 | 项目序号 | 验收项目  （技术参数） | 验收标准 | 验收时间 | 选项 | 验收人 |
|  | 到位验收 |  | 1 | 外观及数量 | 外观完好，无缺陷，到货数量和供货范围相符 | 到厂时间 |  | 甲方设备管理员 |
|  | 2 | 随机技术资料 | 数量和供货范围相符 |  | 甲方设备科长 |
|  | 3 | 其它 |  |  |  |
|  | 机械性能验收 |  | 1 | 品牌 | 见附件技术参数表 | 双方约定 |  | 甲方设备科长/工程部工程师 |
|  | 2 | 型号 | 见附件技术参数表 |  | 甲方设备科长/工程部工程师 |
|  | 3 | 数量 | 见附件技术参数表 |  | 甲方设备科长/工程部工程师 |
|  | 4 | 性能及关键参数指标 | 见附件技术参数表、附件验收规范与标准 |  | 甲方设备科长/工程部工程师 |
|  | 其他 |  | 5 | 其他 | 见附件技术参数表 |  |  | 甲方设备科长/工程部工程师 |

**备注：验收参照上表内容，最终以乙方和甲方共同协商确认的验收内容来验收。**

**2.验收规范及标准**

**3.出厂验收标准**

**附件六：易损备件价格清单**